



Bilan carbone du Bag-in-Box®

Pour une consommation modérée, fractionnée, sans gaspillage.

La fabrication

- La bouteille en verre : plus énergivore que celle du Bag-in-Box®.

La recette utilise du sable, du calcaire, du carbonate de sodium et du verre recyclé.

Puis ce mélange prend la direction du four pour être fondu. Le four chauffe le mélange à une température d'environ 1 565 degrés Celsius, créant du verre en fusion. Il est retiré du four, refroidi à température homogène et coupé en courtes sections (processus appelé « la paraison ») afin qu'il prenne la forme de la bouteille.

Ces sections sont placées dans des machines de fabrication, puis sont fondues de manière à prendre la forme de la bouteille (c'est le « formage »). La bouteille formée passe dans l'arche de recuisson, une machine qui recuit puis refroidit progressivement afin d'éliminer toute tension et de renforcer le verre.

Enfin, c'est l'inspection : les bouteilles en verre sont contrôlées pour s'assurer qu'elles répondent bien aux normes de haute qualité. Tout emballage qui ne correspond pas aux normes est recyclé et refondu.

- Bag-in-Box® :

-Constitué d'un carton, robinet, goulot, et d'une outre. Une fabrication écologique car 100% des déchets de production sont recyclés et utilisés pour fabriquer des produits textiles ou robinets, tant au niveau de l'outre, du robinet et du carton. Les usines de fabrication de BIB font l'objet d'améliorations et de modernisations constantes (normes environnementales les plus strictes).

- Un emballage plus léger que la plupart des autres emballages. Optimisation de la taille et de l'épaisseur des films.

Transport des matières sèches :

Poids des matières sèches en g à l'unité :

Bib 30 litres	968
Bib 10 litres	278
Bib 5 litres	394
Bouteille bourgogne	410

- Bouteille en verre :

Eléments pour la livraison : palette en bois, intercalaire en carton, housse de protection.

Dans un semi-remorque, livraison de 25 802 bouteilles et de 4 300 cartons.

- Bag-in-Box® :

Les matières sèches des Bib comprennent le carton et la poche.

Eléments pour la livraison : palette en bois, carton de protection et sac contenant les poches.

Par unité, un carton contient 1000 poches de 30 litres, 1 100 poches de 10 litres et 1 750 poches de 5 litres.

Les emballages sont livrés à plat et prennent peu d'espace.

Un semi-remorque permet de transporter (matières sèches) :

	Nombre	Litres
Bib 30 litres	9 900	297 000
Bib 10 litres	21 780	217 800
Bib 5 litres	34 650	173 250
Bouteilles	25 802	19 352



Bilan carbone du Bag-in-Box®

Un semi-remorque transporte 34 650 bib de 5 litres (soit 173 250 litres), contre 25 802 bouteilles (soit 19 352 litres). Un semi-remorque de bib de 5 litres équivaut à 11 semi-remorques de bouteilles (75 cl) en termes de litres.

⇒ Réduction des émissions de CO₂ pendant le transport ; recyclage plus facile des éléments de transport.

Transport des produits finis

Dans une semi-remorque, il est possible de transporter en produits finis :

	Nombre	Litres
Bib 30 litres	781	23 430
Bib 10 litres	2 311	23 105
Bib 5 litres	4 615	23 075
Bouteilles	18 456	13 842

Nous constatons que 4615 bib sont transportés (soit 23 075 litres), contre 18 456 bouteilles (13 842 litres), soit 60 % de plus en quantité. Pour transporter la même quantité (litres), il faut un semi-remorque de bib de 5 litres, contre presque 2 semi-remorques pour les bouteilles.

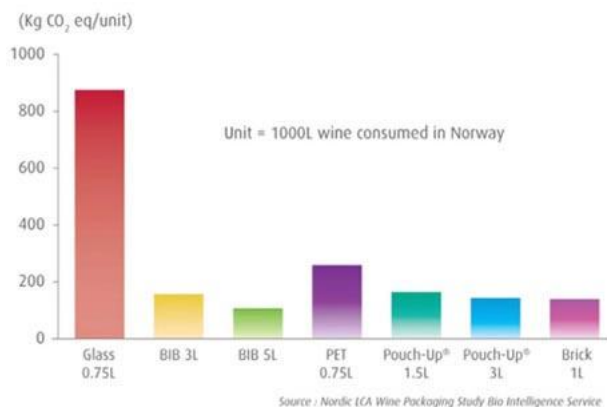
⇒ Plus léger que le verre, résistant, facile à manipuler, à transporter, à stocker.

Recyclage

Le Bag-in-Box® se compose de 75% de carton, et 25% de matière plastique. L'outre et la caisse sont faciles à séparer, et une fois séparées, le carton peut être recyclé. L'outre peut être incinérée avec récupération d'énergie.

Empreinte carbone

Différents emballages de vin pour 1000 litres de vin consommé en Norvège :



(source : <http://www.smurfitkappa.com/vHome/fr/Products/BaginBox/Pages/Sustainability.aspx>)